

A woman is shown from the chest down, wearing a vibrant red, off-the-shoulder, form-fitting dress. She is looking down and to the right, with her hand near her neck. The background is a plain, light grey.

Gütermann

FLEXIBEL BIS IN DIE KLEINSTE NAHT



Maraflex – macht jede Bewegung mit

Elastisch soll sie sein und gleichzeitig den Anforderungen des täglichen Lebens gerecht werden – die perfekte Naht. Um die Dehnbarkeit von Maschenware und hochelastischer Webware während der Verarbeitung zu erhalten, kommt es auf Stichdichte sowie den Stichtyp an. Mit Maraflex von Gütermann optimieren Sie Ihren Fadenverbrauch und erhalten schöne, dehnbare Nähte.

Die Nahtkompetenz seit 1864.

Die Nahtkompetenz seit 1864.

Gütermann

www.guetermann.com

Headquarters: Gütermann GmbH | 79261 Gutach-Breisgau, Germany | Tel.: +49 7681 21-0 | Fax: +49 7681 21-449

027790 | 1001169-1615/0,15

Ganz schön dehnbar



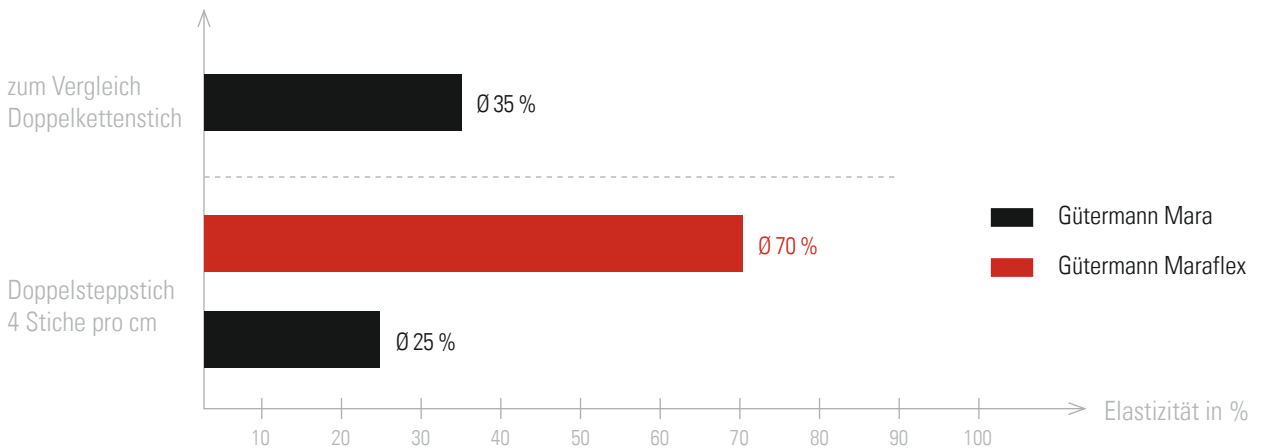
Überdehnung – und wie sie sich vermeiden lässt

Der Trend, auch in klassischen Konfektionsbereichen dehnbare Stoffe einzusetzen, nimmt stetig zu. Dieser ist bedingt durch die wachsende Anforderung an den hohen Tragekomfort, was sich in der neuen Passform „Modern Fit“ widerspiegelt.

Ob Alltagskleidung oder Sportdress – jedes Kleidungsstück soll nach Möglichkeit hohen Belastungen standhalten und vor allem bequem sein. Konventionelle Nähte besitzen meist jedoch nicht die gewünschte Elastizität. Die Lösung heißt Maraflex. Mit diesem hochelastischen Faden müssen keine Kompromisse bei der Schnittgestaltung sowie Nahtkonstruktion mehr gemacht werden.

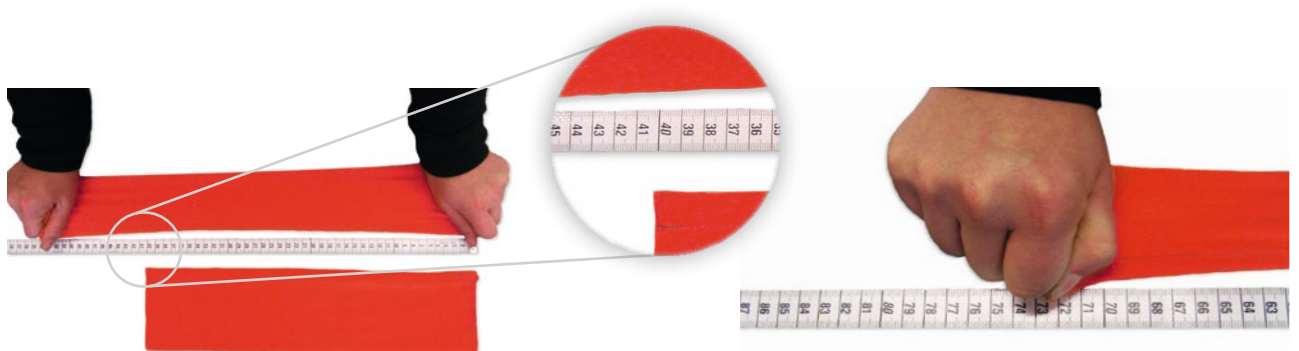
Maraflex – für das Plus an Dehnbarkeit

Vergleich der Nahtdehnung unterschiedlicher Stichtypen - Maraflex und Mara



Maraflex wurde speziell für den Einsatz von Doppelstepp- und Kettenstichnähten auf hochelastischen Stoffen entwickelt. Im Steppbereich erweist sich Maraflex als zuverlässiger Partner. So

lässt sich Maraflex als Ober- und Unterfaden optimal verarbeiten. Hochelastische Ziernähte sind ohne optische Einbußen möglich.



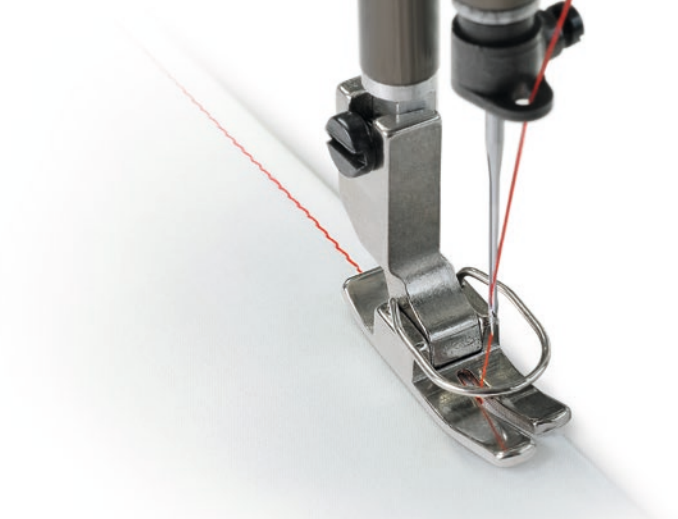
Maraflex Steppnaht: im ungedehnten Zustand 40 cm

Maraflex Steppnaht: gedehnter Zustand bis ca. 73 cm
Das ergibt eine Dehnung von über 80 % ohne Fadenbruch!

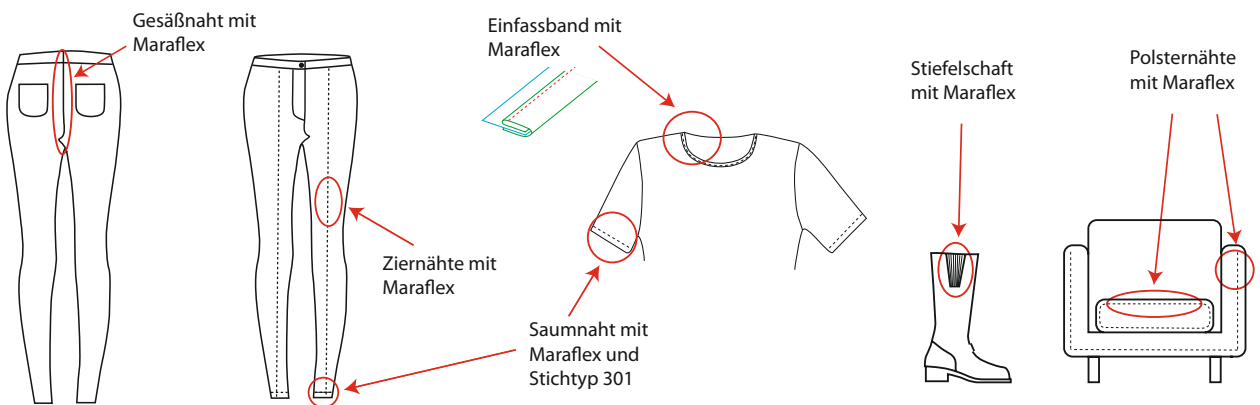
Der Fadenvorrat – Basis individueller Dehnbarkeit

Um exzellente Nähergebnisse zu erzielen, muss man nicht nur die Dehnbarkeit des Oberstoffes kennen - entscheidend ist ein ausreichender Fadenvorrat in der Naht, welcher deren Elastizität erhöht. Generell gilt: Je höher die Stichdichte, desto höher ist auch der Fadenvorrat, welcher letztlich vom Stichtyp abhängt. Verglichen mit dem Doppelstepstich weist der Doppelkettenstich aufgrund seiner Konstruktion einen deutlich höheren Fadenvorrat auf. Daher ist die Doppelkettenstichnaht dehnbarer. Diesen Vorteil machen sich viele Konfektionäre vor allem im Schritt- und Gesäßnahtbereich bis heute zunutze. Leider kommt man dabei schnell an die Grenzen des Möglichen und muss Abstriche beim Material sowie Design machen.

Anders ist es mit Maraflex. Der Faden aus hochelastischem Polyesterfilament verfügt über eine hohe Eigendehnung, die ideal für flexible Nähte ist. Seine volle Elastizität entfaltet er bereits bei geringen Stichdichten im Doppelstepstich. Das ist besonders bei der Verarbeitung feiner Materialien - welche mehr und mehr die Mode von heute dominieren - ein wichtiger Vorteil, da aufgrund der geringen Materialstärke nicht mit höherem Fadenvorrat gearbeitet werden kann. Kurz: Maraflex ermöglicht dehnbare Nähte ohne Kompromisse im Nahtdesign.



Einige Anwendungsbeispiele für Maraflex



Tipps für die Arbeit mit Maraflex:

- ✦ **Lagerung:** der Faden sollte 24 Stunden vor der Nutzung im Nähsaal oder unter gleichen klimatischen Bedingungen gelagert werden.
- ✦ **Nadel:** kann nur minimal variiert werden. Zu feine Nadeln führen zu Elastizitätsverlust.
- ✦ **Nähgeschwindigkeit:** Maraflex lässt sich ideal bis 2.300 Stichen pro Minute verarbeiten.
- ✦ **Fadenführung:** so viele Umlenkpunkte wie nötig, so wenige wie möglich einfädeln, bis der Faden ruhig in die Fadenspannung läuft. Die Fadenführungselemente müssen unbeschädigt sein.
- ✦ **Spannungen:** abhängig von der Maschine und dem verwendeten Material muss die Spannung auf dem geringstmöglichen Wert eingestellt werden.